

**1. Zweckbestimmung / Indikation**

**FAB MSI FX** Blank ist eine Fräsronde, die für die Herstellung von zahnmedizinischen Objekten wie Mundschutz, Nachtschutz, Bruxismus- und Kiefergelenkschienen sowie Aufbisschienen mit CAD/CAM-Fräsmaschinen bestimmt ist.

**2. Kontraindikationen**

**FAB MSI FX** ist kontraindiziert ...

- 1. ... wenn bekannt ist, dass ein Patient gegen einen der Inhaltsstoffe allergisch ist.
- 2. ... für jede Anwendung, die nicht Teil der Indikation ist (siehe oben).

**3. Produktbeschreibung**

**FAB MSI FX** enthält eine laktambasierte, biomimetische Lösung zur Multispezies-Inhibition\*. Dies reduziert die Bildung von unerwünschten Biofilmen auf kieferorthopädischen Apparaturen ohne Mikrozid-Effekt. \*C. albicans / S. mutans

**4. Patientenzielgruppe**

Personen, die im Rahmen einer zahnärztlichen Maßnahme behandelt werden.

**5. Vorgesehener Anwender**

Zahnarzt/-ärztin, Zahntechniker/-in

**6. Verarbeitung**

- FAB MSI FX** Fräsrohlinge sollten ausschließlich für die CAD/CAM-Fertigung dentaler Aufbisschienen verwendet werden und können in allen gängigen CAD/CAM-Systemen benutzt werden (Abb. 1).
- Für die Verarbeitung sind ausschließlich Hartmetallfräser zu verwenden.
- FAB MSI FX** Aufbisschienen werden mittels CAD/CAM-Technik durch Fachpersonal (Zahntechniker) designt und hergestellt. Nach Anpassung und Politur der Schiene muss eine okklusale Mindeststärke von 0,9 mm gewährleistet sein. Aus ästhetischen Gründen ist eine labiale Reduzierung auf 0,8 mm zulässig. Falls vorhanden, sind Ecken und Kanten zu verrunden.
- Zum Heraustrennen der **FAB MSI FX** Aufbisschiene aus dem Fräsrohling ist ein feinverzahnter Hartmetallfräser oder geeignete Trennscheibe einzusetzen. Die Haltestege vorsichtig und ohne Druck durchtrennen.
- Zur Vermeidung von Plaqueakkumulation ist eine sorgfältige Politur unabdingbare Voraussetzung. Die Vorpoltur mit geeigneten Silikonpolierern und Ziegenhaarbürsten durchführen. Für die Hochglanzpolitur entsprechende Polierpaste (Abb. 2) verwenden. Während des Ausarbeitens und Polierens sollte eine starke Wärmeentwicklung vermieden werden, um Passungengenauigkeiten zu vermeiden.
- Nach Fertigstellung die Schienen mit Druckluft und anschließend mit Wasser in einem Ultraschallbad mit einer Höchsttemperatur von 35 °C reinigen.  
**Wichtig: Dampfreinigungsgeräte sind nicht zu empfehlen, da das Produkt bei hoher Temperatur und Druck deformiert wird.**

**7. Fräsparemet**

Schruppen:

- 2 mm Kugelradiusfräser – Einscheider
- Drehzahl: 22.000 U/min
- Radialer Bahnabstand: 0,6 mm
- Z-Tiefenzustellung: 0,6 mm
- Vorschub: 1.600 mm/min

Schichten:

- 2 mm Kugelradiusfräser – Einscheider
- Drehzahl: 22.000 U/min

- Radialer Bahnabstand: 0,1 mm
- Z-Tiefenzustellung: 0,1 mm
- Vorschub: 1.600 mm/min

Restschruppen:

- 1 mm Kugelradiusfräser – Einscheider
- Drehzahl: 28.000 U/min
- Radialer Bahnabstand: 0,1 mm
- Z-Tiefenzustellung: 0,1 mm
- Vorschub: 1.200 mm/min

Die an der Spindel befindlichen Kühldüsen sollten auf die Werkzeuspitze ausgerichtet sein. Hierbei ist eine einheitliche Ausspannlänge der Werkzeuge zu beachten bzw. die Länge des 2 mm Werkzeugs anzunehmen. Das Kühlmedium Luft ist ausreichend.

**8. Wichtig**

- Durch unsachgemäßen Einsatz von Fräswerkzeugen, Polierbürsten, Dampfstrahlern und Wasserbädern kann das Material einer Überhitzung ausgesetzt und somit die Eigenschaften negativ beeinflusst werden. Abweichungen vom beschriebenen Herstellungsprozess können zu unterschiedlichen mechanischen und optischen Eigenschaften des **FAB MSI FX** Materials führen.
- Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder **FAB MSI FX** Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben.
- Verwenden Sie die **FAB MSI FX** Ronde nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.
- Die Verwendung des Materials zur konventionellen Schienenherstellung ist kontraindiziert, ebenso die Herstellung von Prothesenbasen. Bei korrekter Verarbeitung und Anwendung durch Zahnarzt, Kieferorthopäde und Zahntechniker wurden keine Nebenwirkungen beobachtet. In seltenen Fällen können Immunreaktionen (z. B. Allergien) auftreten. Klären Sie daher bei allergischen Patienten den Einsatz einer **FAB MSI FX** Schiene mit dem Zahnarzt oder dem Kieferorthopäden ab.
- Desinfizieren Sie die Schiene mit einem alkoholfreien Reinigungsmittel vor dem ersten Gebrauch. Die Schienen unter fließendem kaltem Wasser mit einer Zahnbürste reinigen.
- Gemäß EU Medizinprodukte-Verordnung sind Anwender/Patienten verpflichtet, schwerwiegende Ereignisse mit einem Medizinprodukt dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Landes, in dem sie auftraten, zu melden.

**9. Hinweise**

- **Lagerung:** Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.
- **Entsorgung:** **FAB MSI FX** Schienen sind wasserunlöslich, inert, bergen keine Gefahr für das Grundwasser und können daher im normalen Hausmüll entsorgt werden.
- **Gewährleistung:** Unsere gesamten anwendungstechnischen Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder in Form praktischer Anleitungen erteilt werden, beruhen auf unserem eigenen Erfahrungsschatz und Tests. Deshalb können diese nur als Richtwerte gesehen werden. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Formulierung vor.
- **Gefahrenhinweise:** Bei der Bearbeitung von **FAB MSI FX** entstehen Stäube, die zur Reizung von Augen, Haut und Atemwegen führen können. Achten Sie daher immer auf ein einwandfreies Funktionieren der Absaugung an Ihrem Arbeitsplatz.
- pro3dure haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden. Das **FAB MSI FX** Material ist nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch durch geschultes Personal zu verwenden.

**FAB MSI FX**

**GEBRAUCHSANWEISUNG  
INSTRUCTIONS FOR USE  
MODE D'EMPLOI  
ISTRUZIONI PER L'USO**

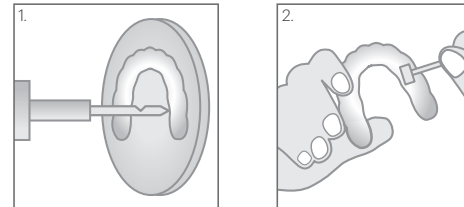
UMDNS 16-697

**FAB MSI FX** Fräsronden zur Herstellung funktionstherapeutischer Aufbisschienen

**FAB MSI FX** milling blank for the generation of occlusal splints with thermomemory effect

Disques à usiner **FAB MSI FX** pour la confection de gouttières occlusales d'orthodontie fonctionnelle

Dischi di fresatura **FAB MSI FX** per la realizzazione di ferule di scarico per la terapia ortodontica funzionale



	Temperaturgrenze / Temperature limit / Limite de temperature / Limite di temperature		Medizinprodukt / Medical Device / Dispositif médical / Dispositivo medico
	CE Zeichen / CE mark / CE marque / CE marchio		Haltbarkeitsdatum / Use by date / Utiliser par date / Usare entro la data
	Nicht verwenden, wenn das Paket beschädigt ist / Do not use if package is damaged / No lo use si el paquete está dañado / Non usare se il pacchetto è danneggiato		Katalognummer / Catalogue number / Numéro de catalogue / Numero di catalogo
	Gebrauchsanweisung beachten / Consult instructions for use / Consulter le mode d'emploi / Consultare le istruzioni per l'uso		Chargennummer / Lot number / Numéro de lot / Numero di lotto
	Von Sonnenlicht fernhalten / Keep away from sunlight / Éloigner du soleil / Tenere lontano dalla luce del sole		Herstellungsdatum / Date of manufacture / Date of fabrication / Data di produzione

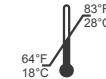
**Physikalische Eigenschaften  
\*\*\* / Physical properties \*\*\* / Propriétés physiques \*\*\* / Proprietà fisiche \*\*\***

Dichte / Density / Densità / Densità  
ca. 1.1 g/ml

Biegefestigkeit / Ultimate flexural strength / Résistance à la flexion / Resistenza alla flessione  
23 °C (MPa) > 20 \*\*\*\*

Biegefestigkeit / Ultimate flexural strength / Résistance à la flexion / Resistenza alla flessione:  
37 °C (MPa) < 20 \*\*\*\*

Ideale Lagerungs- und Verarbeitungstemperatur / Ideal storage and working temperature / Température idéale de stockage et de mise en œuvre / Temperatura di conservazione e lavorazione ideale



\* nicht anwendbar / not applicable / non applicable / non applicabile  
\*\* in Anlehnung an / on the basis of / s'inspirant de / sulla base di  
\*\*\* Diese Daten stammen aus Messungen einer repräsentativen Probe, die im Rahmen unserer Qualitätssicherung ermittelt wurden. / These data come from measurements of a representative sample that was determined as part of our quality assurance. / Ces données proviennent des mesures d'un représentant échantillon qui a été déterminé dans le cadre de notre assurance qualité. / Questi dati provengono dalle misurazioni di un rappresentante campione che è stato determinato nell'ambito della nostra garanzia di qualità.  
\*\*\*\* gemäß internen Design- und Anforderungsspezifikationen / according to internal design and requirements specifications / selon la conception interne et les spécifications des exigences / secondo la progettazione interna e le specifiche dei requisiti

REF 000-1-010 Rev 000 print date 2023-08-09

**MINDFAB GmbH**  
Max-Josef-Metzger-Str. 6, 86157 Augsburg, Germany  
T: +49 821 455252-0, augsburg@mindfab.com  
mindfab.com

**pro3dure medical GmbH**  
Am Burgberg 13, 58642 Iserlohn, Germany  
T: +49 2374 920050-0, info@pro3dure.com  
www.pro3dure.com  
Made in Germany

**Bestellinformationen / Ordering information / Informations de commande / Informazioni sull'ordine**

ocean-blau / ocan-blue / bleu-océan / blu-oceano

Höhe / Height / Hauteur / Altezza  
**d = 16 mm**  
Ø = 98,5 mm

REF: MSI-FX-16

Höhe / Height / Hauteur / Altezza  
**d = 20 mm**  
Ø = 98,5 mm

REF: MSI-FX-20





## 1. Intended use / Indication

The **FAB MSI FX** blank is a disc intended for the fabrication of dental appliances such as mouthguards, nightguards, bruxism and TMJ splint appliances, and bite splints using CAD/CAM milling machines.

## 2. Contraindication

**FAB MSI FX** is contraindicated ...

- ... if a patient is known to be allergic to any of the ingredients.
- ... for every application that is not part of the indication (see above).

## 3. Product Description

**FAB MSI FX** includes a lactam-based, biomimetic solution for multi-species inhibition\*. This reduces the formation of undesirable biofilms on orthodontic appliances without a microcidal effect. \*c. albicans / s. mutans

## 4. Patient Target Group

Persons being treated in the context of a dental procedure.

## 5. Intended Users

Dentist, dental technicians

## 6. Processing

- FAB MSI FX** milling blanks should be used only for the purpose of CAD/CAM production of dental occlusal splints.
  - They can be used in all common CAD/CAM systems (fig. 1).
- Suitable cross-cut carbide cutters are to be used exclusively for the processing of the **FAB MSI FX** material.
- FAB MSI FX** occlusal splints are designed and milled by CAD/CAM technology and qualified staff. After finishing, the thickness in the occlusal region of the splint must not be less than 0,9 mm. For aesthetic reasons, a labial reduction to 0,8 mm is permissible. Any corners and edges should be rounded off.
- FAB MSI FX** splints can be removed from the milling blank by using suitable cross-cut carbide cutters or cutting discs suitable for composites. Carefully cut through the retaining strips without pressure.
  - In order to avoid plaque accumulation subsequent polishing of the splints is essential. Please pre-polish with suitable silicone polishers and goats hair brushes. The high-luster polishing should be done with a corresponding polishing compound (fig. 2).
  - As far as possible, please avoid heat generation during the polishing and finishing of the **FAB MSI FX** splint. This guarantees the optimal fitting of the splint.
- Please note: **Upon completion, use an ultrasonic bath with water at a maximum temperature of approx. 35 °C for cleaning. Cleaning solutions are not recommended.**

## 7. Milling parameters

Roughing:

- 2 mm ball radius cutter – single cutter
- Speed: 22,000 rpm
- Radial path distance: 0,6 mm
- Z depth increase: 0,6 mm
- Feed: 1,600 mm/min

Finishing:

- 2 mm ball radius cutter – single cutter
- Speed: 22,000 rpm
- Radial path distance: 0,1 mm
- Z depth increase: 0,1 mm
- Feed: 1,600 mm/min

Rest roughing:

- 1 mm ball radius cutter – single cutter
- Speed: 28,000 rpm
- Radial path distance: 0,1 mm
- Z depth increase: 0,1 mm
- Feed: 1,200 mm/min

The irrigation nozzle on the spindle should be aligned with the tool tip. In this occasion it should be noted that a uniform programming length is respected or the length of the 2 mm tool is estimated. The cooling medium air is sufficient.

## 8. Notes

- Incorrect use of milling tools, polishing brushes, steam cleaner and water baths can overheat the material exposed and thus the properties are adversely affected. Deviations from the described manufacturing process can lead to different mechanical and optical properties of the material.
- The lot number and the best before date are indicated on each **FAB MSI FX** packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product.
- Do not use the product after expiration date.
- The use of the material for the production of conventional splints is contraindicated, as is the production of denture bases. When properly handled and used by the dentist, orthodontist and dental technician, no side effects were observed. Undesirable biological reactions (e.g. allergies to material components) may occur in individual cases. Clarify the use of **FAB MSI FX** splints with your dentist or orthodontist in case of a known allergic response to components of **FAB MSI FX**.
- Clean **FAB MSI FX** splints under cold running water with a toothbrush. Disinfect the splint with non-alcoholic detergents before first use.
- According to the EU Medical Devices Regulation, users/patients are obliged to report serious events with a medical device to the manufacturer and to the competent authority of the country in which they occurred.

## 9. Safety advice

- **Storage:** No special measures are required.
- **Disposal:** Dental objects made of **FAB MSI FX** are not water soluble, are inert, and do not present a hazard for ground water. As such, they can be disposed of as domestic waste without any special precautions if not stated otherwise in your local disposal guidelines.
- **Warranty:** Our recommendations concerning the application technique, regardless of whether they are communicated in writing, orally, or by means of practical instructions, are based on our own experiences and tests. As such, they are intended as guidelines only. We are continually striving to improve our products. Consequently, we reserve the right to make changes to their design and composition.
- **Hazard Information:** Processing of **FAB MSI FX** blanks produces dusts which can irritate the eyes, skin, and airways. As such, it is essential to ensure the protective gear at your workplace is in perfect working order.
- pro3dure is not liable for any damages caused by improper application of the material. To be used by trained specialist personnel for the purpose indicated only.



## 1. Utilisation Prévue / Indication

Lébauche **FAB MSI FX** est un disque destiné à la fabrication d'appareils dentaires tels que les protège-dents, les protections dentaires nocturnes, les attelles anti-bruxisme et pour l'articulation temporo-mandibulaire et les attelles d'occlusion à l'aide de fraiseuses CAD/CAM.

## 2. Contre-indications

**FAB MSI FX** est contre-indiqué ...  
1. ... le patient présente une allergie avérée à l'un des ingrédients.  
2. ... pour toute application ne figurant pas dans les indications (voir ci-dessus).

## 3. Description du produit

**FAB MSI FX** comprend une résine à base de lactame, solution biomimétique pour l'inhibition multi-espèces\*. Cela réduit la formation de biofilms indésirables sur les appareils orthodontiques sans un ect microcidal. \*c. albicans / s. mutans

## 4. Groupe de patients ciblés

Personnes qui doivent faire l'objet de mesures dentaires.

## 5. Utilisateurs visés

Dentistes, prothésistes dentaires

## 6. Mise en œuvre

- Les disques à usiner **FAB MSI FX** ne doivent servir qu'à la fabrication CAD/CAM de gouttières occlusales orthodontiques et sont compatibles avec tous les systèmes CAD/CAM courants (Fig. 1).
- N'utiliser que des instruments en carbure de tungstène pour usiner le matériau.
- Les gouttières occlusales **FAB MSI FX** sont conçues et fabriquées par un personnel qualifié (prothésistes dentaires) avec la technologie CAD/CAM. Une fois la gouttière ajustée et polie, l'épaisseur occlusale ne doit en aucun cas être inférieure à 0,9 mm. Il est toutefois autorisé, pour des raisons esthé-tiques, de descendre à 0,8 mm dans la zone labiale. Arrondir au besoin les angles et les arêtes.
- S'aider d'un instrument en carbure de tungstène à denture fine ou d'un disque à tronçonner approprié pour séparer la gouttière **FAB MSI FX** du disque. Sectionner les supports avec précaution et sans exercer de pression.
- Un polissage soigné est essentiel afin d'éviter une accumulation de plaque sur la gouttière. Effectuer le prépolissage avec des polisseurs en silicone adéquats et des brosses en poils de chèvre. Pour le polissage spéculaire, utiliser la pâte à polir correspondante (Fig. 2). Pendant le dégrossissage et le polissage, éviter tout dégagement de chaleur excessive afin de ne pas nuire à la précision d'ajustage.
- Une fois les gouttières terminées, les nettoyer à l'air comprimé, puis avec de l'eau dans un bain à ultrasons à une température ne devant pas dépasser 35 °C.  
**Important : les nettoyeurs à vapeur sont déconseillés, le produit se déformant à température et pression élevées.**

## 7. Paramètres d'usage

- Usinage :
- Instrument sphérique – Instrument à un seul tranchant 2 mm
  - Vitesse de rotation : 22 000 tr/min
  - Profondeur de passe radiale : 0,6 mm
  - Plongée (axe Z) : 0,6 mm
  - Avance : 1 600 mm/min

Finition :

- Instrument sphérique – Instrument à un seul tranchant 2 mm
- Vitesse de rotation : 22 000 tr/min
- Profondeur de passe radiale : 0,1 mm
- Plongée (axe Z) : 0,1 mm
- Avance : 1 600 mm/min

Ré-usinage :

- Instrument sphérique – Instrument à un seul tranchant 1 mm
- Vitesse de rotation : 28 000 tr/min
- Profondeur de passe radiale : 0,1 mm
- Plongée (axe Z) : 0,1 mm
- Avance : 1 200 mm/min

Les buses de refroidissement sur la broche devraient être dirigées sur la pointe de l'outil. Veiller ici à respecter une longueur d'écartement des outils homogène et/ou à reprendre la longueur de l'outil de 2 mm. L'air suffit comme agent refroidissant.

## 8. Important

- Un emploi incorrect des outils à usiner, brosses de polissage, jets de vapeur et bains d'eau, est susceptible d'exposer le matériau à une chaleur excessive et, par suite, de nuire à ses propriétés. Des écarts par rapport à la procédure de fabrication décrite ici peuvent conduire à une altération des propriétés mécaniques et optiques du matériau **FAB MSI FX**.
- Le numéro de lot et la date de péremption sont imprimés sur chaque emballage de **FAB MSI FX**. Toujours indiquer le numéro de lot du produit en cas de réclamation le concernant.
- Ne pas utiliser les disques **FAB MSI FX** une fois la date limite d'utilisation dépassée.
- L'emploi du matériau pour la fabrication conventionnelle de gouttières est contre-indiqué, tout comme pour la fabrication de bases de prothèses. Mis en œuvre et appliqué correctement par des chirurgiens-dentistes, des orthodontistes ou des prothésistes, le matériau n'a révélé aucun effet secondaire. Dans quelques cas rares, des réactions immunitaires (par ex. allergies) sont toutefois possibles. C'est pourquoi il convient de s'assurer au préalable auprès du chirurgien-dentiste ou de l'orthodontiste que les patients ne sont pas allergiques avant d'opter pour une gouttière **FAB MSI FX**.
- Désinfecter la gouttière avant le premier emploi avec un produit de nettoyage sans alcool. Nettoyer les gouttières sous l'eau courante froide avec une brosse à dents.
- Le règlement européen relatif aux dispositifs médicaux impose aux utilisateurs/patients de notifier les événements indésirables graves survenus en lien avec un dispositif médical au fabricant et aux autorités compétentes dans le pays où ils se sont produits.

## 9. Remarques

- **Stockage** : ne nécessite aucune précaution particulière.
- **Élimination** : les gouttières **FAB MSI FX** sont non solubles à l'eau, inactives, ne comportent aucun danger pour la nappe phréatique et peuvent donc être éliminées avec les ordures ménagères normales.
- **Garantie** : toutes nos recommandations techniques – qu'elles soient données de vive voix, par écrit ou par voie d'instructions pratiques – reposent sur nos propres expériences et tests. Elles n'ont donc qu'une valeur indicative. Nos produits sont soumis à un dévelop pement continu. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications dans la construction et la formule de nos produits.
- **Consignes de sécurité** : le travail de **FAB MSI FX** produit des poussières susceptibles d'irriter les yeux, la peau et les voies respiratoires. C'est pourquoi il faut toujours veiller à ce que l'aspiration au poste de travail fonctionne parfaitement.
- pro3dure décline toute responsabilité en cas de dommages dus à des erreurs d'emploi du matériau. Le matériau **FAB MSI FX** ne doit être utilisé que pour l'usage auquel il est destiné et seulement par un personnel qualifié.



## 1. Destinazione d'uso / Indicazione

**FAB MSI FX** blank è un disco da utilizzare per la realizzazione di apparecchi dentali come parodonti, bite, stecche per bruxismo e per disordini dell'articolazione temporomandibolare, nonché di bite di svincolo tramite fresatori CAD/CAM.

## 2. Controindicazioni

**FAB MSI FX** è controindicato ...  
1. ... se è noto che un paziente è allergico a uno qualsiasi degli ingredienti.  
2. ... per tutte le applicazioni non incluse nelle indicazioni (vedere sopra).

## 3. Descrizione del prodotto

**FAB MSI FX** include una soluzione biomimetica a base di lattami, soluzione biomimetica per l'inibizione multispecie\*. Questo riduce la formazione di biofilm indesiderati sulle apparecchiature ortodontiche senza un effetto microcida. \*c. albicans / s. mutans

## 4. Pazienti destinatari

Persone sottoposte a trattamento odontoiatrico.

## 5. Utenti previsti

Odontoiatri, odontotecnici

## 6. Lavorazione

- I pezzi grezzi per la fresatura **FAB MSI FX** dovrebbero essere utilizzati solo per la produzione CAD/CAM di ferule di scarico dentali e possono essere utilizzati in tutti i comuni sistemi CAD/CAM (fig. 1).

- Per la lavorazione devono essere utilizzati solo fresa in carburo di tungsteno.
- Le ferule di scarico **FAB MSI FX** sono state progettate e realizzate con tecnologia CAD/CAM da personale specializzato (odontotecnici). Dopo l'adattamento e la lucidatura delle ferule, è necessario garantire uno spessore minimo occlusale di 0,9 mm. Per ragioni estetiche è ammessa una riduzione labiale a 0,8 mm. Se presenti, eventuali angoli e spigoli devono essere arrotondati.
- Per separare la ferula **FAB MSI FX** dal pezzo grezzo, è necessario utilizzare una fresa in carburo di tungsteno o un disco separatore adatto. Tagliare le barre di sostegno con cura e senza esercitare pressione.
- Un'attenta lucidatura è essenziale per evitare l'accumulo di placca. Eseguire una lucidatura preliminare con idonei lucidanti al silicone e spazzole con setole di capra. Per ottenere la lucidatura a specchio, utilizzare la pasta per lucidatura apposta (fig. 2). Bisognerebbe evitare un calore eccessivo durante la rifinitura e la lucidatura per evitare impresioni di accoppiamento.
- Dopo il completamento, pulire le stecche con aria compressa e poi con acqua in un bagno a ultrasuoni a una temperatura massima di 35 °C.  
**Importante: i dispositivi per la pulizia a vapore non sono racco-mandati poiché il prodotto si deforma a temperature e pressioni alte.**

## 7. Parametri di fresatura

Sgrassatura:

- Fresa a testa semisferica da 2 mm – Fresa a un tagliente
- Numero di giri: 22.000 giri/min
- Distanza tra i piani radiali: 0,6 mm
- Regolazione della profondità di taglio sull'asse Z: 0,6 mm
- Avanzamento: 1.600 mm/min

Rifinitura:

- Fresa a testa semisferica da 2 mm – Fresa a un tagliente
- Numero di giri: 22.000 giri/min
- Distanza tra i piani radiali: 0,1 mm
- Regolazione della profondità di taglio sull'asse Z: 0,1 mm
- Avanzamento: 1.600 mm/min

Sgrassatura dei residui:

- Fresa a testa semisferica da 1 mm – Fresa a un tagliente
- Numero di giri: 28.000 giri/min
- Distanza tra i piani radiali: 0,1 mm
- Regolazione della profondità di taglio sull'asse Z: 0,1 mm
- Avanzamento: 1.200 mm/min

Gli ugelli di raffreddamento che si trovano sul mandrino dovrebbero essere allineati con la punta dell'utensile. Nel farlo è necessario rispettare una lunghezza utile uniforme degli utensili o adotta re la lunghezza dell'utensile da 2 mm. L'aria del mezzo di raffreddamento è sufficiente.

## 8. Nota

- L'uso improprio di fresa, spazzole per lucidare, getti di vapore e bagni d'acqua può esporre il materiale a un surriscaldamento e quindi influire negativamente sulle sue proprietà. Eventuali variazioni del processo di fabbricazione descritto possono portare a proprietà meccaniche e ottiche diverse del materiale **FAB MSI FX**.
- Il codice del lotto e la data di scadenza sono riportati su ogni confezione di **FAB MSI FX**. In caso di reclami relativi al prodotto, si prega di indicare sempre il suo codice del lotto.
- Non utilizzare dischetti **FAB MSI FX** dopo il superamento della data di scadenza.
- Sono controindicati sia l'uso del materiale per la produzione convenzionale di ferule che la produzione di basi protesiche. Non è stato osservato nessun effetto collaterale con una corretta lavorazione e applicazione da parte di dentista, ortodontista e odontotecnico. In rari casi possono verificarsi reazioni immunitarie (ad es. allergie). Pertanto, nel caso di pazienti con allergie, si prega di concordare con il dentista o l'ortodontista riguardo alla possibilità di usare una ferula **FAB MSI FX**.
- Disinfettare la ferula con un detergente privo di alcool prima del primo utilizzo.
- Pulire le ferule sotto acqua fredda corrente con uno spazzolino da denti.
- Secondo il regolamento UE sui dispositivi medici, gli utilizzatori/pazienti sono obbligati a segnalare eventuali eventi gravi verificatosi in relazione al dispositivo medico al fabbricante e all'autorità competente del Paese in cui tali eventi si sono verificati.

## 9. Importante

- **Conservazione:** nessuna misura speciale richiesta.
- **Smallimento:** le ferule **FAB MSI FX** sono insolubili in acqua, inerti, non comportano alcun pericolo per le falde acquifere e possono pertanto essere smaltite insieme ai normali rifiuti domestici.
- **Garanzia:** tutte le nostre raccomandazioni operative, che siano esse fornite in forma verbale, scritta o di istruzioni pratiche, si basano sulla nostra esperienza e sui nostri test. Pertanto, queste possono essere intese solo come valori indicativi. I nostri prodotti sono soggetti a uno sviluppo costante. Ci riserviamo dunque il diritto di apportare modifiche alla struttura e alla formulazione.
- **Note sui rischi:** la lavorazione di **FAB MSI FX** produce polveri che possono provocare irritazioni a occhi, cute e vie respiratorie. Pertanto, verificare sempre che il sistema di aspirazione della postazione di lavoro funzioni correttamente.
- pro3dure declina ogni responsabilità in caso di danni causati da un uso errato del materiale. Il materiale **FAB MSI FXO** può essere utilizzato esclusivamente per l'uso conforme da personale addestrato.