

GEBRAUCHSANWEISUNG

FAB Polyamide 12

1. EIGENSCHAFTEN

Technische Angaben	FAB Polyamide 12
Zusammensetzung	Kunststoff (PA) / Pigment
Biegefestigkeit	≈ 60 MPa
Wasseraufnahme	≈ 40 µg/mm ³
E-Modul	≈ 1350 MPa
Restmonomergehalt	0,00 %

2. ALLGEMEIN

FAB Polyamide 12 ist eine Fräsronde aus mikrokristallinem Kunststoff (PA). Eine Verarbeitung mit allen Frässystemen ist möglich.

3. INDIKATION

FAB Polyamide 12 ist für den Einsatz im Mund des Patienten vorgesehen. Provisorischer sowie dauerhaft im Mund verbleibender Zahnersatz und kieferorthopädische Schienen können hergestellt werden. Restaurationen werden von einem Zahntechniker entworfen und durch CAD/CAM-Technologie hergestellt.

4. KONTRAINDIKATION

Bei diesem Produkt sind keine Kontraindikationen bekannt.

5. NEBENWIRKUNGEN

Das Produkt hat keine bekannten Nebenwirkungen. Bewiesene Typ-IV-Reizung / Allergien sind noch nicht veröffentlicht.

6. VERARBEITUNG

Zur Bearbeitung von FAB Polyamide 12 sollten einschneidige, unbeschichtete Fräser verwendet werden (PMMA-FRÄSER). Da das Material eine andere Schlagzähigkeit als z.B. PMMA aufweist, sollte die Frässtrategie der CAD/CAM-Geräte modifiziert werden. Aus FAB Polyamide 12 hergestellte Restaurationen nur mit weichen Polierbürsten und geeigneter Polierpaste polieren. Das Material beim Polieren nicht überhitzen. Arbeiten Sie mit geringen Drehzahlen.

7. FRÄSEN

Zum Heraustrennen des gefrästen Gerüsts aus dem FAB Polyamide 12 Rohling ist ein feinverzahnter Hartmetallfräser einzusetzen. Trennen Sie die Haltestege vorsichtig ohne Druck. Zur Vermeidung von Plaqueakkumulation ist eine sorgfältig durchgeführte Politur eine unabdingbare Voraussetzung. Mit geeigneten Polierpasten und Polierbürsten polieren.

8. REINIGUNG

Nach der Ausarbeitung das fertige Produkt mit Druckluft reinigen. Dampfreinigungsgeräte sind nicht zu empfehlen, da das Produkt bei hoher Temperatur und hohem Druck deformieren wird. Reinigen Sie stattdessen das Produkt mit Wasser in einem Ultraschallbad.

9. BEFESTIGUNG

Befestigung mit sämtlichen provisorischen Zementen möglich.

ACHTUNG: SPEZIAL FRÄSSTRATEGIE / PARAMETER ERFORDERLICH !!

In dieser Hinsicht bitte CAD/CAM-Hersteller oder MINDFAB GmbH kontaktieren.

10. PRODUKTBESCHREIBUNG

FAB Polyamide 12 ist für den Einsatz im Mund des Patienten zertifiziert. Sie können es sowohl als temporäre Prothese als auch permanente Lösung oder für kieferorthopädische Schienen verwenden.

11. VORTEILE

- Durch den industriellen Polymerisationsprozess sehr hohe Materialhomogenität
- Für den klinischen Einsatz ausgewogene Kombination zwischen Bruchfestigkeit und Elastizität. Das garantiert eine hervorragende Langzeitstabilität
- Ausgezeichnete Abriebfestigkeit
- Gewährleistet eine hohe Prozesssicherheit durch industrielle Herstellung der Ronde. Keine Mischfehler, keine Polymerisations schrumpfung und kein unangenehmer Geruch, da keine Handmischung oder Kartusche
- Wirtschaftliche Herstellung dank digitalem Workflow
- Dauerhafte Farbstabilität und Ästhetik
- Natürliche Fluoreszenz

12. TECHNISCHER KUNDENDIENST

Hersteller

on dent 
 Karacaoglan Mah. Erena Plaza 6166 Sk., No: 32/1J
 35070 Bornova / İZMİR, Turkey
 T: 0 232 253 25 77 / 0 546 459 10 09
 E-Mail: info@on-dent.com

Weltweiter Vertriebspartner

MINDFAB GmbH
 Max-Josef-Metzger-Str. 6
 86157 Augsburg, Germany
 T: +49 821 45252-0
 E-Mail: augsburg@mindfab.com

13. SYMBOLERLÄUTERUNG



REF 000-1-001 REV 000 Druckdatum: 02.05.2023

INSTRUCTION FOR USE

FAB Polyamide 12

1. PROPERTIES

Technical specifications	FAB Polyamide 12
Composition	Plastic (PA) / Pigment
Flexibility	≈ 60 MPa
Water absorption	≈ 40 µg/mm ³
E-modules	≈ 1350 MPa
Residual monomer content	0,00 %

2. GENERAL

FAB Polyamide 12 is a milling disc from microcrystalline synthetic (PA) material. Treatment of material is possible with all milling systems.

3. INDICATION

FAB Polyamide 12 is for use in the mouth of patient. It can be used as temporary construction as well as permanent solution or for orthodontic splints. Restorations are designed by a dental technician and produced by CAD/CAM technology.

4. CONTRAINDICATION

The product has no known contraindication.

5. SIDE EFFECTS

There is no known side effect of the product. There is no type IV irritation / allergy published.

6. PROCESSING

To process FAB Polyamide 12, use a soft material carbide cutter with a single cutting edge (USE PMMA MILLING BURS). FAB Polyamide 12, which has a different fracture toughness than PMMA, requires different milling parameters. Your work from FAB Polyamide 12 can be polished with a polishing paste and a soft brush. Please work only at low speeds to prevent overheating of the material during polishing.

7. MILLING

Use fine-toothed carbide burs or cutting discs to separate the milled restoration from the material. Cut the retaining bars between product and disc carefully and without applying pressure. In order to prevent plaque formation, a smooth polishing is mandatory. Polish with appropriate polishing pastes and polishing brushes.

8. CLEANING

After the preparation, the finished product is cleaned with compressed air. Steam cleaners are not recommended. Product deformation may occur at high temperature and pressure. Clean the product with water in an ultrasonic bath instead.

9. FIXING

Can be fixed with all temporary cements.

ATTENTION: SPECIAL MILLING STRATEGY / PARAMETERS REQUIRED!!

In this regard, please contact CAD/CAM manufacturer or MINDFAB GmbH.

10. PRODUCT DESCRIPTION

FAB Polyamide 12 is certified for use in the mouth of patient. They can be used as temporary construction as well as permanent solution or for orthodontic splints.

11. ADVANTAGES

- Very high material homogeneity thanks to the industrial polymerization process
- Well-balanced combination of fracture toughness and elasticity for clinical use. This guarantees excellent long-term stability
- Excellent abrasion resistance
- Ensures a high process safety, no mixing errors, no polymerization shrinkage and no unpleasant smell as no hand mixing or cartridge
- Economic fabrication due to digital workflow
- Lasting shades stability and aesthetics
- Natural fluorescence

12. TECHNICAL CUSTOMER SERVICE

Manufacturer

on dent  2195
 Karacaoglan Mah. Erena Plaza 6166 Sk., No: 32/1J
 35070 Bornova / İZMİR, Turkey
 T: 0 232 253 25 77 / 0 546 459 10 09
 E-Mail: info@on-dent.com

Global business partner

MINDFAB GmbH
 Max-Josef-Metzger-Str. 6
 86157 Augsburg, Germany
 T: +49 821 455252-0
 E-Mail: augsburg@mindfab.com

13. EXPLANATION OF SYMBOLS


 Consult instructions for use


 Batch Code


 Catalogue number


 Manufacturer


 Keep away from sunlight / Keep in a dry place


 Use-by date


 CE-mark


 Box contents

REF 000-1-001 REV 000 Print date: 02.05.2023